



På forkant med udviklingen i produktionen

idealcombi

Company Profile

Navn: IdealCombi
Region: Nordjylland, Danmark
Målgruppe: Professionelle bygge- og håndværksvirksomheder
Produkt: Udvikling og produktion af vinduer og døre
Ansatte: 400
Website: www.idealcombi.dk

Kort og godt

- Løsning: Dynaway BLUE
- Fordele: Optimere processerne på gulvet og informationsflowet mellem planlægning og udførelse.
- Teknologier: Dynaway BLUE, Dynamics AX, IIS, Silverlight

IdealCombi har sendt de klassiske regneark på pension og styrer i dag produktionen baseret på realtids-data. Omgående viden om de aktuelle produktioner gør virksomheden langt mere handlekraftig og sikrer, at udsving opfanges, før de volder problemer.

IdealCombi udvikler, producerer og sælger høj kvalitetsvinduer og døre både af træ og af kombineret træ/aluminium. Da firmaet besluttede sig for at udskifte sit gamle ERP-system med Dynamics AX, var kravet fra dag ét, at styringen af produktionsmiljøet skulle være en integreret del af ERP-projektet. For at opfylde det krav blev Dynaway Blue valgt. Dynaway Blue er en tillægsløsning til Dynamics AX, som sikrer en effektiv forbindelse mellem produktionen og administrationen og derved højner kvaliteten i produktionsstyringen - også kendt som et Manufacturing Execution System (MES)

En lang række forskellige, men dog integrerede systemer på produktionsgulvet skulle erstattes af en fælles platform med funktionalitet til tid og fremmøde, jobregistrering, elektroniske arbejdsin-



struktioner, kvalitetssikring, vedligeholdelse af udstyr, performance-styring og PLC-kommunikation.

“Med Dynaway BLUE i kombination med Dynamics AX har vi fuld realtidskontrol. Uanset om tilbagemeldingerne fra produktionsgulvet kommer manuelt fra medarbejdere eller automatisk fra PLC'er, går de direkte ind i ERP-systemet, og vi får dermed omgående viden om de aktuelle produktioner. Og ved ændringer i allerede igangværende produktioner går vejen fra planlægning til de fysiske PLC'er ikke gennem en hel række softwaresystemer.” siger Arne Burlund, IT Manager i IdealCombi.



“Med Dynaway BLUE i kombination med Dynamics AX har vi fuld realtidskontrol. Uanset om tilbagemeldingerne fra produktionsgulvet kommer manuelt fra medarbejdere eller automatisk fra PLC'er, går de direkte ind i ERP-systemet, og vi får dermed omgående viden om de aktuelle produktioner”.

Arne Burlund,
IT Manager, IdealCombi



Styr på produktiviteten med effektivitetsrapportering

Ud fra et ledelsesperspektiv var OEE-modulet (Overall Equipment Effectiveness) i Dynaway BLUE af afgørende betydning for ledelsens beslutning om Dynaway BLUE. OEE-modulet erstatter de klassiske regneark, som indeholder historiske performance-data med realtidsvisning af tilgængelighed, performance og kvalitets-KPI'er for specifikke ressourcer.

It på produktionsgulvet anno 2012

Den brugerflade, man har været vant til at se i terminalerne på produktionsgulvet, er typisk udformet af softwareingeniører: Tegnbasert, overfyldt med data og uden nogen lighed med moderne grafiske brugerflader. Sådan var det også hos IdealCombi, som dog var bevidste om, at tiden bød på andre muligheder.

Det talte derfor til EG's fordel, at Dynaway Blue netop er kendetegnet ved en brugervenlig og grafisk indbydende og overskuelig touchskærm.

“Gennem de sidste par år er der sket et større holdningsskift til it på produktionsgulvet. I dag behersker mange af vores medarbejdere avancerede smartphones uden at have nogen forudgående uddan-



nelse og kan nemt udvide deres udstyr med nye applikationer. Vi ville gerne fremme den samme holdning på produktionsgulvet ved at give dem en moderne intuitiv brugerflade, som er optimeret til processerne og den mobile måde, hvorpå man bruger it på produktionsgulvet. Og det er præcis, hvad Dynaway BLUE gør med sin touchfølsomme og modulbase-rede brugerflade”, siger Arne Burlund, IdealCombi.

Høj effektivitet og minimalt vedligehold

Med store investeringer i avanceret udstyr i IdealCombi gennem de seneste år er vedligeholdelses-, reparations- og drifts-området nøglen til at sikre høj tilgængelighed og effektivitet. Med Dynaway Preventative Maintenance og Dynaway BLUE kan vedligeholdelsesområdet styres systematisk hele vejen af maskinoperatøren og derved reducere byrden i den interne vedligeholdelsesafdeling.

Gennemsigtig TCO med Dynamics AX

Beregning af de samlede ejeromkostninger ved et Manufacturing Execution system, som består af flere uafhængige softwaredele til tid, kvalitet, performance, PLC-kommunikation osv. og flere integrationspunkter til backend ERP-systemet, kan nærmest være umulig. Regnestykket indeholder en række skjulte, tilbagevendende omkostninger til vedligeholdelse af dataintegritet mellem de forskellige systemer, håndtering af opgradering og versionskonflikter og løbende uddannelse af nye medarbejdere i drift af forskellig software med forskellige brugerflader.

Med én integreret Dynamics AX-baseret løsning får IdealCombi en langt mere gennemsigtig TCO og kan holde konstant fokus på at levere forretningsmæssig værdi i stedet for at skulle kæmpe med integrationsudfordringer.

“I IdealCombi vil vi senere installere 110 touch-terminaler, der kører Dynaway BLUE i hele vores 260.000 m² store produktionsareal. Vi har ca. 1,6 km fra den ene ende af fabrikken til den anden, så vores indsats for løbende at optimere processerne på gulvet handler også om at sikre, at en terminal altid er inden for rækkevidde”.